

# Intermol 210

Intermol 210 es un desmoldante especial para la inyección de aleaciones de aluminio. Se trata de un producto concentrado a diluirse con agua en una proporción de aproximadamente 1:20.

Al utilizarse Intermol 210 se logra que las partes inyectadas de aluminio tengan una superficie clara y uniforme, se minimiza la formación de residuos. La emulsión presenta una excelente estabilidad, aun en presencia de agua dura.



Die Casting



Requiere dilución



Bajos residuos

Densidad específica: **1.0**

Caducidad: **6 meses**

Base: **Agua**

Color: **Blanco**

Rango de temperatura:



## Aplicaciones principales

Intermol 210 es un desmoldante especialmente diseñado para la inyección de piezas de aleaciones de aluminio.

## Instrucciones de uso

El producto debe diluirse con agua en una proporción de aprox. 1:20. La dureza del agua que se utilice puede influir el terminado superficial de las partes inyectadas, pero no afecta la estabilidad de la emulsión.

Se recomienda curar el molde aplicando desmoldante 3 veces antes de realizar la primer pieza.

No aplicar en exceso. El exceso de desmoldante no mejora el efecto desmoldante, por el contrario, puede deformar la pieza.

## Precauciones

No exponer a bajas temperaturas, ya que rompen la emulsión e inutilizan el producto

R 2022.07.01

Estas características técnicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de una producción normal y no constituyen una especificación. Nuestro equipo de I+D mejora constantemente nuestros productos. Por ende, Interlub S.A. de C.V. reserva su derecho a cambiar la información técnica en este documento sin previo aviso.